

广东维杰汽车部件制造有限公司新建项目

竣工环境保护验收意见

年 月 日，广东维杰汽车部件制造有限公司根据《广东维杰汽车部件制造有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

广东维杰汽车部件制造有限公司新建项目（以下简称“项目”）位于佛山市高明区荷城街道三洲工业区兴创路 36 号之一，属于新建项目，租用已建成厂房，由广东维杰汽车部件制造有限公司投资建设，主要从事汽车配件、汽车用品、饰品、五金制品、有色金属制品、塑料制品的生产经营活动，实际年生产 A28 行李架 230000 套，H6 行李架 90000 套，071 行李架 60000 套，022 行李架 220000 套，A30-1 行李架 135000 套，A30-1 踏板 63000 套，占地面积 1500 平方米，经营面积 21804.9 平方米。项目主要建设内容见表 1，主要生产设备见表 2。

表 1 项目主要建设内容

工程类型	工程名称		实际建设内容
主体工程	生产车间		1 栋 2 层，主要为行李架、踏板的生产区和原材料仓储区
公用工程	供水系统		由市政供水
	供电系统		由市政电网供电，年用电量 150 万千瓦时
	宿舍		设有宿舍、饭堂，为员工提供食宿条件
	饭堂		
环保工程	废水处理	生活污水	餐饮废水经隔油隔渣池预处理后汇同生活污水经三级化粪池预处理后，排入市政管网最终纳入高明区第二污水处理厂处理
		餐饮废水	
	废气处理	金属粉尘	通过车间通风进行无组织排放
		饮食业油烟	经静电油烟净化器处理后通过管道引至 22 米高排气筒排放
	噪声控制		合理布局，生产设备均放置在厂房内，定期检修，防止不良工况下故障噪声

验收组成员签名：

李北 温家其 陈

第 1 页 共 6 页



由 扫描全能王 扫描创建

续表 1 项目主要建设内容

工程类型	工程名称		实际建设内容
环保工程	固废处理	金属边角料	交相关单位回收
		生活垃圾	交环卫部门处理
		废机油及其容器罐	交由佛山市格能环保科技有限公司处理
		餐厨垃圾	统一收集后交由资质单位进行回收处理

表 2 项目主要生产设备

序号	设备名称	实际数量
1	冲床	13 台
2	液压机	3 台
3	切割锯	3 台
4	切割机	4 台
5	CNC 数控机床	7 台
6	钻床	2 台
7	液压折弯床	1 台
8	剪板机	1 台
9	液压拉弯机	5 台
10	钻孔机	3 台
11	排钻机	1 台
12	攻丝机	1 台
13	切管机	1 台
14	气动打标机	1 台

(二) 建设过程及环保审批情况

2017 年 8 月, 广东维杰汽车部件制造有限公司委托海南深鸿亚环保科技有限公司编制完成《佛山市维杰汽车部件制造有限公司新建项目环境影响报告表》, 并于 2017 年 9 月 21 日取得关于佛山市维杰汽车部件制造有限公司新建项目环境影响报告表批复的函(明环(荷)工业报告表[2017]30 号, 佛山市南海区环境保护局, 2017 年 9 月 21 日)。

项目于 2017 年 4 月开工建设, 于 2017 年 9 月竣工, 从立项至调试过程未收到环境投

验收组成员签名:

第 2 页 共 6 页



诉，无违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 5000 万元，其中环保投资 10 万元，环保投资占总投资 0.2%。

（四）验收范围

主要为广东维杰汽车部件制造有限公司新建项目及其配套建设的环境保护设施。

二、工程变动情况

广东维杰汽车部件制造有限公司新建项目建设内容与环评审批阶段对比没有有重大变动，没有存在变化情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水主要为员工生活污水和餐饮废水。

项目生活污水产生量为10080m³/a，排放量为9100m³/a；项目食堂烹饪过程用水为6720m³/a，餐饮废水排放量为6000m³/a。项目餐饮废水经隔油隔渣池预处理后汇同生活污水经三级化粪池预处理后，排入市政管网最终纳入高明区第二污水处理厂处理。

（二）废气

项目废气主要为生产过程中产生的金属粉尘和食堂厨房油烟废气。

项目生产过程产生的金属粉，通过车间通风进行无组织排放。

项目厨房油烟废气经静电油烟净化器处理后通过管道引至22米高排气筒排放。

（三）噪声

项目噪声源主要为冲床、液压机、剪板机、拉弯机、折弯机、切割锯、切割机等设备运行发出的噪声。

项目合理布局，生产设备均放置在厂房内，并定期检修防止不良工况下故障噪声的产生。

（四）固体废物

项目产生的固体废物主要为生活垃圾，生产过程产生的金属边角废料、废包装材料等一般工业固废，设备定期维护保养产生的废机油及其容器罐（HW08废矿物油）以及餐厨垃圾。

验收组成员签名：

朱立山 温紫霞 翁

第 3 页 共 6 页



项目厂区内设有生活垃圾收集容器收集生活垃圾，并设有一般工业固废堆放场所和危险废物暂存场所，分类收集固体废物。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

项目环评及环评审批意见无相关要求，没有相关设施。

2、在线监测装置

项目无配套自行监测装置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

项目产生的废水主要为员工生活污水和餐饮废水。项目餐饮废水、生活污水经预处理后外排，排入市政管网最终纳入高明区第二污水处理厂处理。

项目员工生活污水和餐饮废水不在本次验收监测范围内。

2、废气

有组织排放：根据监测结果，项目厨房油烟废气排放的实测浓度为 $0.99\text{mg}/\text{m}^3$ 、基准浓度为 $1.28\text{mg}/\text{m}^3$ 。项目厨房油烟废气达标排放。

无组织排放：根据监测结果，项目无组织废气颗粒物最高排放浓度为 $0.41\text{mg}/\text{m}^3$ 。项目无组织废气均达标排放。

3、厂界噪声

根据监测结果，项目厂界昼间噪声 $61.2\sim 63.4\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声为 $45.4\sim 46.5\text{dB}(\text{A})$ 。项目厂界噪声均达标排放。

4、固体废物

项目设有生活垃圾收集容器收集生活垃圾，生活垃圾经收集后交由环卫部门统一收集清运处理。项目设有一般工业固废堆放场所，金属边角废料、废包装材料收集后交由相关收购单位进行综合利用。项目设有危险废物暂存场所，设备定期维护保养产生的废机油及其容器罐（HW08 废矿物油）交由佛山市格能环保科技有限公司处理；餐厨垃圾统一收集后交由资质单位进行回收处理。

验收组成员签名：

朱立 温紫波 陈

第 4 页 共 6 页



（二）环保设施去除效率

1、废水治理设施

项目餐饮废水经隔油隔渣池预处理后汇同生活污水经三级化粪池预处理后外排。

项目员工生活污水和餐饮废水不在本次验收监测范围内。

2、废气治理设施

项目生产过程产生的金属粉尘通过车间通风进行无组织排放。

项目厨房油烟废气经静电油烟净化器处理后外排。根据监测结果，静电油烟净化器处理效率为87.8%。

3、厂界噪声治理设施

项目合理布局，生产设备均放置在厂房内，并定期检修防止不良工况下故障噪声的产生。

4、固体废物治理设施

没有相关治理设施。

五、工程建设对环境的影响

项目餐饮废水经隔油隔渣池预处理后汇同生活污水经三级化粪池预处理后，排入市政管网最终纳入高明区第二污水处理厂处理。项目生产过程产生的金属粉尘通过车间通风进行无组织排放。项目厨房油烟废气经静电油烟净化器处理后通过管道引至22米高排气筒排放。项目主要通过合理布局，生产设备均放置在厂房内，并定期检修防止不良工况下故障噪声的产生。项目生活垃圾经收集后交由环卫部门统一收集清运处理；生产过程产生的金属废料、塑料边角料收集后交由相关收购单位进行综合利用；废机油及其容器罐（HW08废矿物油）收集后交由有危险废物运营资质单位处理处置；餐厨垃圾统一收集后交由资质单位进行回收处理。

根据监测结果，项目食堂产生的有组织废气符合《饮食业油烟排放标准》

（GB 18483-2001）（试行）中的中型规模标准要求，项目生产过程中产生的无组织废气符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；噪声昼间及夜间等效声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB 12348-2008）3类区标准限值。

验收组成员签名：

朱卫华 温崇良 陈

第5页共6页



由 扫描全能王 扫描创建

六、验收结论

验收工作组按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，不存在不合格的情形，验收合格。

七、后续要求

项目投入运行后需重点关注的内容如下：

- 1、 _____
- 2、 _____
- 3、 _____
- 4、 _____
- 5、 _____

广东维杰汽车部件制造有限公司



验收组成员签名：

朱立山 温紫霞 陈

第 6 页 共 6 页



由 扫描全能王 扫描创建

广东维杰汽车零部件有限公司新建项目 竣工环境保护验收人员签到表

单位	单位名称	职务	姓名	联系电话
建设单位				
	广东维杰汽车零部件制造有限公司	主管	王瑞	1379060370
环境影响报告编制机构	海南保比亚环保科技有限公司	工程师	朱立明	15112336615
验收监测报告编制单位	佛山市生态环境监测与评价中心有限公司	技术负责人	崔家琪	13432602132

